

Техническое задание на дизель-генераторную установку мощностью 800 кВт в контейнере с дополнительным топливным баком и системой автоподкачки (надежный вариант для постоянной работы)

Дизельная электростанция ТЭ.800С-Т400-2РН (Россия)		
	Наименование	Характеристика
1	Выходная мощность (при $\cos \phi_i = 0,8$)	Основная 1000 кВА (800 кВт) Резервная 1100 кВА (880 кВт)
	Расход топлива при 75% нагрузке	151 л/час
	Встроенный топливный бак	1000 л
	Производитель двигателя	Cummins (США-Индия)
	Тип двигателя	КТА38G5
	Частота вращения двигателя	1500 об/мин
	Тип электрогенератора	Stamford (Великобритания)
	Выходное напряжение	230/400В
	Габариты, масса (сухая)	5000x2050x2350 мм, 7800 кг
2	Панель автоматического управления	
3	Охлаждение двигателя – радиатор, термостат, трубопроводы охлаждающей жидкости	
4	Электронный регулятор частоты оборотов	
5	Аккумуляторные батареи с соединительными проводами, стартер	
6	Воздушные фильтры, турбокомпрессор, впускные коллекторы	
7	Топливные фильтры, топливные насосы, топливопроводы	
8	Сильфонный компенсатор газовыхлопного трубопровода, сухие выхлопные коллекторы	
9	Масляный насос, масляные фильтры, система удаления картерных газов, щуп, заливная горловина	
10	Монтажная рама с виброизолирующими прокладками	
11	Автомат защиты генератора	
12	Комплект эксплуатационных документов на русском языке	
13	Промышленный глушитель	
14	Подогрев ОЖ	
15	Зарядное устройство АКБ	
16	Протокол заводских испытаний	
17	Автоматический ввод резерва	
18	Контейнер типа «Север» (8000x2440x2850, приложение 1.) с дополнительным топливным баком 990л и системой автоматической топливоподкачки	

Гарантийный срок на оборудование - 12 месяцев или 3000 моточасов, либо 36 месяцев при условии наработки в год не более 500 моточасов.

Технические характеристики контейнера тип «Север» для гарантированного запуска и работы ДГУ при температурах до -50°C



ДГУ монтируется в контейнер.

Контейнер имеет негорючую теплоизоляцию и рассчитан для работы в диапазоне температур окружающего воздуха от $t = -50$ до $+45$ град.С.

Габаритные размеры контейнера (ДхШхВ): **8000х2440х2850 мм**, масса контейнера (без топлива) с установленным в нем оборудованием – не более 20 тонн.

Описание контейнера:

- несущий металлический корпус обеспечивает влагонепроницаемость, удобство обслуживания и ремонта. Конструкция пола и корпуса контейнера выдерживает нагрузки. Корпус контейнера обеспечивает прочность, сохранность и транспортабельность при перевозках; снизу корпус покрыт сплошным листом 1,2 мм;

- конструкция контейнера обеспечивает отсутствие изморози, наледи на внутренних поверхностях при закрытой двери и работающей системе отопления контейнера;

- пол БК из рифленой стали толщиной 4 мм цельносварной приваренный к металлическому основанию контейнера и прерывистым швом к поперечным балкам контейнера. Пол обеспечивает слив технических жидкостей в специальные лотки со сливными отверстиями;

- фундаменты, опорные конструкции, крепежные и установочные элементы для крепления оборудования, сборочных единиц и узлов электростанции;

- наружная обшивка выполнена из профилированных листов стали толщиной 1,5 мм; технологический проем для монтажа и демонтажа основного оборудования, в торцевой стене контейнера, совмещенной с выпускным клапаном.

- двери с накладным ригельным замком и ручками, дверной замок обеспечивает открывание двери изнутри без помощи ключа;

- вентиляционные люки с установленными в них жалюзийными решётками и крышками над ними с наружной стороны контейнера. Крышки проемов выполняются из стального листа толщиной не менее 1,5 мм оборудованы фиксаторами для открытого положения и щеколдами для закрытого положения;

- петли для пломбирования на дверях;
- сток воды и возможность удаления снега с крыши;
- 2 болта заземления с гайками (d=12мм) по диагонали.
- водонепроницаемость при закрытых дверях, крышках вентиляционных и монтажных проемов; наличие защитных козырьков над дверью;
- строповка контейнера – верхняя, предусмотрены петли для строповки;
- внутренняя обшивка стен и потолка выполнена профилированным металлическим листом светло-серого цвета.

Покраска контейнера снаружи производится в соответствии с требованиями ГОСТ 9.401-91. Сварка производится по ГОСТ 5264-80, ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 8713-79. Не провары – не допускаются. Швы после сварки зачищены от наплывов.

Система электроснабжения БК:

- щит собственных нужд
- кабельные лотки с кабелями собственных нужд ДГУ и систем контейнера
- предусмотрена защита от вторичных проявлений молнии, помех и перенапряжений в соответствии с требованиями ПУЭ;
- предусмотрена защита обслуживающего персонала от поражения электрическим током, предотвращения пожаров вследствие протекания токов утечки;
- монтаж электрооборудования выполняется в соответствии с требованиями ГОСТ 23274-84. ГОСТ 12.1.019-79.
- с целью защиты от поражения электрическим током, уравнивания потенциалов, защиты от опасных воздействий молнии будет выполнена внутренняя магистраль заземления и главная заземляющая шина (ГЗШ).
- специально проложенные заземляющие и нулевые защитные проводники имеют отличительную окраску.

Система освещения включает в себя:

- рабочее освещение ≈ 220В;
- аварийное освещение от аккумуляторных батарей ДГУ;

В систему отопления и вентиляции входят:

- воздушные клапаны с электрическими приводами;
- электроконвекторы;
- термостаты;

Система обеспечивает подачу воздуха для работы электроагрегата. Электроконвекторы обеспечивают поддержание температуры воздуха не ниже + 10°C. Управление отопительными приборами обеспечивается термостатами.

Система пожарно-охранной сигнализации и автоматического аэрозольного пожаротушения состоит из:

- охранных, пожарных извещателей;
- приборов и устройств контроля и управления установкой и ее элементами;
- сухих контактов для общей системы дистанционного мониторинга
- устройств, обеспечивающих электропитание установки;
- шлейфов охранно-пожарной сигнализации, электрических цепей питания;
- устройств звуковой и световой сигнализации о пожаре;
- устройства пожаротушения.